



# IMPAC

## APP POLIÉSTER ARENADO

Membranas prefabricadas

### DESCRIPCION

El impermeabilizante prefabricado **IMPAC APP Poliéster** con acabado de arena silica, es elaborado a base de asfaltos modificados con homopolímeros y copolímeros de propileno, estos modificantes le confieren plasticidad y flexibilidad. Poseen refuerzo de poliéster de 180 gr/m<sup>2</sup>. El acabado arenado puede ser utilizado en superficies que van a ser recubiertas con teja, loseta, carpeta hidráulica o asfáltica y acabados cerámicos.

### USOS RECOMENDADOS

Para impermeabilizar cualquier tipo de estructura que presente movimientos térmico estructurales no críticos. Ideales para zonas geográficas con clima calido / templado.

### VENTAJAS

Soporta cambios de temperatura, expandiéndose y contrayéndose sin agrietarse.  
Su flexibilidad le permite adaptarse a toda la superficie.  
100% impermeable.  
Espesor y calidad uniforme.  
Limpio y no contaminante.

### APLICACION

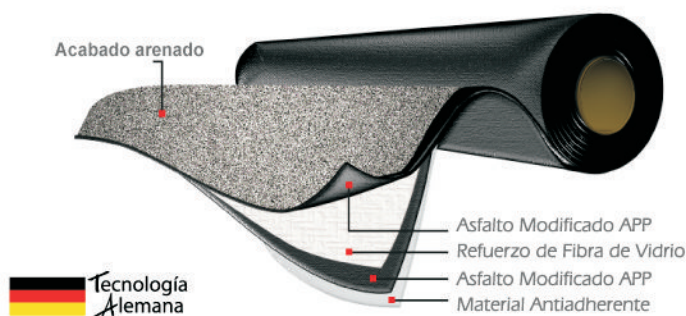
Por medio de termofusion a base de flama de gas butano, sobre una superficie previamente imprimada utilizando IMPAC primario ya sea base agua o base solvente (preferentemente). Los traslapes y areas perimetrales deben quedar debidamente sellados conforme los procedimientos de aplicacion.

PRESENTACION:	ROLLOS:
MEDIDA:	1.00 m de ancho por 10.00 m de largo
ESPESOR:	2.00 mm, 3.00 mm, 4.00 mm
ACABADO:	Arenado y Doble Polietileno

Para casos específicos solicite información a nuestro departamento técnico.



Estos colores son aproximados a los reales.



### ALMACENAMIENTO Y MANEJO

Bajo techo sobre una superficie lisa y limpia, hasta dos tarimas súper puestas verticalmente colocando un aglomerado de 6 mm de espesor entre la tarima inferior y superior. Durante su manejo y estiba de los rollos no deberán ser golpeados para evitar daños. Transportarse siempre en posición vertical, NUNCA acostados. No colocar nada sobre ellos, soportándolos firmemente de manera que no se ladeen o inclinen.

### PRECAUCIONES

Limpiar la superficie a impermeabilizar, tanto de polvo, escombros, así como sistemas viejos antes de imprimir. No deben colocarse objetos muy pesados o contundentes sobre el manto recién instalado, sin la adecuada protección para evitar dañarlo. La superficie a impermeabilizar no debe presentar protuberancias que puedan dañar la membrana. En la instalación con llama de gas butano no se deberá exceder en el flameado porque esto daña el refuerzo y las propiedades plastoméricas de los polímeros modificantes del asfalto. La aplicación de flama se puede realizar solo cuando el primario este seco.



### APP POLIESTER ARENADO

ESPESOR 2.00 mm, 3.00 mm, 4.00 mm

PROPIEDADES	METODO	PRO		PREMIUM		GOLD	
		NORMA	VALOR IMPAC	NORMA	VALOR IMPAC	NORMA	VALOR IMPAC
ESPESOR mm	ONNCCE NMX-C-437	+/- 0.2 mm	CUMPLE	+/- 0.2 mm	CUMPLE	+/- 0.2 mm	CUMPLE
FLEXIBILIDAD A BAJA TEMPERATURA	ASTM-D 6222 (PRO) ONNCCE NMX-C-437 (PREMIUM Y GOLD)	ENTRE 0°C Y -5°C	- 5 ° C	-10°C	- 15 ° C	-10°C	- 25 ° C
PUNTO DE ABLANDAMIENTO	ASTM-D 1204 (PRO) ONNCCE NMX-C-437 (PREMIUM Y GOLD)	>= 135°C	>135 ° C	>= 145°C	>150 ° C	>= 150°C	>155 ° C
RESISTENCIA A LA TENSION TRANSVERSAL	ONNCCE NMX-C-437 ( lbs / pulg )	70 min	72	70 min	72	70 min	72
RESISTENCIA A LA TENSION LONGITUDINAL MINIMA	ONNCCE NMX-C-437 ( lbs / pulg )	90 min	100	90 min	100	90 min	100
ELONGACION TRANSVERSAL ELONGACION LONGITUDINAL	ONNCCE NMX-C-437 ( % )	45 min 45 min	54 65	45 min 45 min	54 65	45 min 45 min	54 65
POSICIONAMIENTO DEL REFUERZO	ONNCCE NMX-C-437	Mínimo 1 mm de la capa inferior	CUMPLE	Mínimo 1 mm de la capa inferior	CUMPLE	Mínimo 1 mm de la capa inferior	CUMPLE
ADHESION GRANULAR A LA MEMBRANA	ONNCCE NMX-C-437 METODO ABRASION	<3%	<3%	<3%	<3%	<3%	<3%
INTEMPERISMO ACELERADO NO DEBE SUFRIR MODIFICACIONES	ONNCCE NMX-C-437	<10%	CUMPLE	<10%	CUMPLE	<10%	CUMPLE
APARIENCIA	ONNCCE NMX-C-437	La gravilla sobre el manto debe ser homogenea	CUMPLE	La gravilla sobre el manto debe ser homogenea	CUMPLE	La gravilla sobre el manto debe ser homogenea	CUMPLE
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	ONNCCE NMX-C-437	Deformación máximo del 2% en promedio ambos sentidos	CUMPLE	Deformación máximo del 2% en promedio ambos sentidos	CUMPLE	Deformación máximo del 2% en promedio ambos sentidos	CUMPLE

IMPORTANTE. TODOS NUESTRO PRODUCTOS HAN SIDO FABRICADOS DE ACUERDO A ESTRUCTAS NORMAS DE CALIDAD Y EJERCENDO TODA PRECAUCION RAZONABLE, LA INFORMACION QUE SUMINISTRAMOS ES CORRECTA DE ACUERDO A NUESTRA EXPERIENCIA, LOS PRODUCTOS TAL Y COMO SE VENDEN CUMPLEN CON LOS FINES PARA LOS CUALES HAN SIDO FABRICADOS. NO OBSTANTE NO RESPONDEMOS POR VARIACIONES EN EL METODO DE USO O CONDICIONES EN QUE SEAN APLICADOS POR PARTE DEL COMPRADOR.

Contamos con líneas de productos de acuerdo a sus necesidades.

**LINEA PRO**   **LINEA PREMIUM**   **LINEA GOLD**