

# **ESMALTE EPÓXICO 2100 (EK POXY 2100)**

## **DENOMINACION**

Esmalte epóxico brillante catalizado

## **GENERALIDADES**

Recubrimiento de acabado a base de resinas epóxicas, pigmentos, colorantes e inertes (comp. Epóxico) que endurece por reacción de un activo químico de resinas poliamídicas, (comp. Poliamídico) envasados por separado.

## **APLICACIONES**

Proporciona un acabado brillante, duro y con una resistencia excelente a las condiciones de exposición en ambientes húmedo y salino, húmedo con o sin salinidad y gases en exposiciones del azufre y ambiente marino. Como una película para acabado de mantenimiento en acero estructural y equipo en plantas de alimentos y cerveceras, como recubrimiento de mantenimiento para proteger partes y equipo a la abrasión e impacto; para protección de superficies de la corrosión; para detergentes de limpieza, agua caliente, vapor y aceites; es, además, excelente para plataformas de perforaciones marinas, instalaciones costeras y exposición a agua salada, es un recubrimiento preparado para productos alimenticios y agua potable.

## **INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN**

Aplicación en lugares bien ventilados y por aspersion, aplicar entre 1 y 8 horas después de efectuada la mezcla, dejar un mínimo de 4 horas y máximo de 24 horas entre la 1ª y la 2ª mano.

## **RENDIMIENTO**

7 mts<sup>2</sup>/lt. a 2 mils.

## **PRESENTACION**

Juegos de 1 ½, 3, 12, 57 Lts.

<b>EKPOXY 2100</b>	
<b>CARACTERÍSTICAS PRUEBAS FÍSICAS Y COMPOSICION</b>	
<b>TIEMPO DE SECADO AL TACTO</b>	<b>4HRS. MAX</b>
<b>DURO</b>	<b>24 HRS. MAX</b>
<b>ESTABILIDAD EN DIAS</b>	<b>180 MIN.</b>
<b>FLEXIBILIDAD Y ADHERENCIA</b>	<b>PASA</b>
<b>MANDRIL CONICO</b>	
<b>INTEMPERIMETRO</b>	
<b>CICLO DURACIÓN EN HORAS</b>	<b>750 MIN.</b>
<b>GABINETE SALINO</b>	<b>500 MIN</b>
<b>DENSIDAD</b>	
<b>COMPONENTE EPOXICO SEGÚN COLOR</b>	<b>ENTRE 1.0 Y 1.4 G/CM3</b>
<b>COMPONENTE POLIAMIDICO G/CM3</b>	<b>ENTRE 0.89 Y 0.94</b>
<b>VISCOSIDAD BROOKFIELD LV 1000C.P.MAX</b>	<b>300 CP. MIN</b>
<b>COLOR</b>	<b>SEGÚN CATALOGO</b>
<b>FINURA</b>	<b>5U/HEGMAN</b>
<b>RETENIDO EN MALLA 325</b>	<b>2 MAX.</b>
<b>PODER CUBRIENTE (TEORICO)</b>	<b>16 MTS.2 MIN.</b>
<b>RENDIMIENTO PRACTICO PROMEDIO</b>	<b>6.5 MTS.2 A 50 MICRAS</b>
<b>PROPORCION DE MEZCLA EN VOLUMEN</b>	
<b>BASE</b>	<b>2 PARTES</b>
<b>CATALIZADOR</b>	<b>1 PARTE</b>
<b>ADELGASADOR EN VOLUMEN</b>	
<b>METI L ISOBUTIL CETONA</b>	<b>80%</b>
<b>XILENO</b>	<b>20%</b>
<b>RESINA EPÓXICA CON EQUIVALENTE EPÓXICO 500 SEGÚN COLOR</b>	<b>ENTRE 36 Y 40%</b>
<b>RESINA POLIAMIDICA VALOR AMINO 210- 230</b>	<b>30% MIN.</b>
<b>SOLVENTE SOBRE VEHÍCULO SEGÚN COLOR</b>	<b>ENTRE 36.3% Y 44.8%</b>
<b>CANTIDAD DE PIGMENTO SEGÚN COLOR</b>	<b>ENTRE 1.5% Y 19.9%</b>
<b>CUMPLE NORMA PEMEX 4.132.01 RP-6 Y CFE-P3-82</b>	