

ESMALTE POLIURETANO 769

DESCRIPCIÓN

Es un brillo directo de poliuretano, un esmalte bicomponente, fabricado con resinas alquidales de excelente calidad. Se recomienda principalmente para artículos de madera y metal que requieran un acabado fino o un recubrimiento a artículos expuestos a condiciones moderadamente agresivas. Se mezcla con un catalizador de uretano cuyas características son el de obtener acabados tersos, con un excelente brillo y buena resistencia al medio ambiente.

SISTEMA

Esmalte Poliuretano 769 (transparente)

Catalizador para Poliuretano 777 o catalizador 777 ESPECIAL, el cual le da un secado más rápido y dureza.

Solvente p/ poliuretano inferior o superior a 25°C

USO DEL PRODUCTO

Para utilizarse en superficies de madera previamente selladas. Para un mejor acabado utilizar el Sellador de Poliuretano 835 de VALMEX, y sobre metal, debe estar previamente fondeado, con fondo automotivo o wash primer de VALMEX.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Mezclar uno a uno, Catalizador 777 y Esmalte de Poliuretano 769 (transparente). Diluir con Solvente de Poliuretano de un 10 a un 15%, superior o inferior a 25°C, dependiendo de las condiciones climáticas. La viscosidad de la mezcla se recomienda se encuentre alrededor de los 11" Copa Ford #4. El tiempo de vida de la mezcla es de aproximadamente 4 hrs..

FORMA DE APLICACIÓN

La superficie a pintar debe estar perfectamente limpia y seca. Aplique manos manteniendo la presión del aire entre 30 - 40 lb/in² dependiendo del tipo de la pistola. El número de manos a aplicar dependerá del acabado que se quiera

obtener, recomendándose 2 manos. Se recomienda que la mano sea húmeda. Evítese aplicar manos cargadas.

Después de aplicar una mano esperar mínimo 3 hrs. para poder lijar (se recomienda usar lija 600) eliminar basuras que pudieran haber quedado en la superficie. La siguiente mano se aplicará repitiendo el proceso; y el número de veces que se quiera.

ESPECIFICACIONES

Sólidos en peso	42% (Catalizado)
Viscosidad	270 - 280 seg. Copa Ford #4
Brillo	100 a 103 unidades Gardner
Rendimiento	5 mts ² /lt
Densidad	1.035 - 1.040 grs./cm ³
Presión	35 - 40 lb/pg ²
Viscosidad	11 seg. (Catalizado) Copa Ford #4

Envases de 1, 4, 19 y 200 Lts.